

**Стационарный асфальтобетонный завод циклического действия****AMMANN- SIM CB 170S (165 т/час) г.в. 2001**

Коммерческое предложение  
Техническая спецификация

25 ноября 2010 г.

## КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**А. Цена** (комплект поставки согласно спецификации):

**DDP Москва, площадка Покупателя – 815 000 EUR**

**В. Условия поставки:** площадка покупателя, (таможенная очистка произведена). Поставщик предоставляет весь спектр поставкой, монтажом и пуском завода в эксплуатацию. В том числе: организует выезд специалистов Покупателя для осмотра завода (оплату выезда своих представителей Покупатель оплачивает отдельно); предоставляет специалистов и оборудование для демонтажа завода на площадке пользователя, организует погрузку оборудования в контейнеры, транспортировку до площадки Покупателя в пункт назначения и таможенную очистку; организует выезд необходимого количества зарубежных специалистов для монтажа завода, пуска его в эксплуатацию, а также проведения тренинга. Далее Поставщик осуществляет всю необходимую информационную поддержку, связанную с техническим переводом информации на русский язык, а также визовую поддержку для специалистов.

Оплата производится в рублях по курсу ЦБ на день оплаты. Условия оплаты: 100% предоплата.

**С. Срок поставки:** демонтаж и погрузка 3-4 недели, транспортировка 2-3 недели, сборка, пуско-наладка, тренинг – 3-4 недели. Итого: 8-12 недель

**Д. Условия платежа:** 70% предоплата при заказе, 30% после получения уведомления о готовности оборудования к отгрузке. Стоимость шеф-монтажных оплачивается следующим образом: 50% от предполагаемой длительности/объема работ при заказе инженера, остаток – после окончания шеф-монтажных на основании реальных затрат времени.

**Е. Шеф-монтаж:** По желанию Покупателя Продавец посылает одного-двоих иностранных специалистов для руководства сборкой, ввода в эксплуатацию, пуско-наладкой завода и обучения персонала. Покупатель и Продавец заключают отдельный договор на оказание шеф-монтажных работ исходя из ставки 600 евро за человека в день. Покупатель также берет на себя расходы на перелет, транспорт внутри России, питание, проживание, связь и медицинскую страховку для инженеров. Предполагаемое время шеф-монтажа: 3-4 недели (при условии готовности на месте сборки). Покупатель за свой счет предоставляет бригаду монтажников, а также подъемное, монтажное и сварочное оборудование.

**Ф. Гарантия:** нет. По желанию клиента возможна поставка рекомендуемых запасных частей.

**Г. Срок действия предложения:** 15 дней

## СТАЦИОНАРНЫЙ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЙ ЗАВОД ЦИКЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

### **AMMANN- SIM CB 170S (165 т/час), год выпуска: 2001**

#### Техническая спецификация

##### 1. Система предварительного дозирования

- Бункера дозаторы тип NE650 4x14м3, ширина 3500 мм
- Приводы с частотными преобразователями с регулируемой скоростью на каждую секцию
- Сенсор закупорки на каждом бункере
- Затвор с электро- пневматическим приводом
- Датчики волюметрического дозирования
- Собирающий конвейер шириной 600мм

##### 2. Подающий конвейер и сушильный барабан

- Подающий конвейер от дозаторов холодных материалов к сушильному барабану с бункером длина 9 000мм, ширина 600мм.
- Сушильный барабан в комплекте на раме, с приводами моторами - редукторами, системой отвода газов. Ø 1950/2250мм, длина 8800мм.
- Горелка высокого давления SIM с системой регулировки, воздухоудвкой и ГРУ.

##### 3. Башня сортировки- смешивания

- Секция элеватора горячих материалов 1100 x 670 мм.
- Секция грохота: 4 яруса, бай пас и негабарит,. Тип AMMANN VA1840,4 яруса , размером 1.800 x 4000 мм. Бункера горячих 17м3х5+ электро- пневматические затворы.
- Смеситель 2000кг, весовой дозатор битума, система распыления битума в комплекте с электро- пневматическими затворами. Миксер обогревается маслом.
- Элеватор минерального порошка 850 x 400 мм.
- Индикатор уровня на бай пасе.
- 4 индикатора уровня на горячих бункерах .
- Система подачи уловленной пыли с бункером и электро- пневматическим затвором.
- Битумный насос и трубопроводы от битумных цистерн к смесителю.
- Электронная система взвешивания инертных материалов, битума и минерального порошка с отображением данных на мониторе компьютера.
- Система разгрузки в бункер накопитель готового асфальта.
- Воздушный компрессор с емкостью 500л.
- Термопара на бункере песка

#### 4. Система фильтрации

Рукавный фильтр тип **DMIF 378** с рукавами из арамида, реверсивная система очистки, изолированный. В комплект входят:

- Циклоны предварительной очистки
- Трубопроводы от фильтра к дымоходу.
- Число рукавов 378, площадь 576м<sup>2</sup>
- Система электронного контроля очистки
- Центрифугальный дымосос 92кВт с дымоходом

#### 5. Бункер готового асфальта

- Бункер расположенный в башне под смесителем из 2х отделений и с 2-мя разгрузочными затворами, тепло-изолирован, общая вместимость 28м<sup>3</sup> (14+14 м<sup>3</sup>).
- Электро- пневматические разгрузочные затворы.
- 2 датчика уровня для бункеров.
- Обогреваемые затворы.

#### 6. Система управления

- Кабина управления с жаростойкими стеклами, резиновым покрытием пола, консолью управления размером 2 240мм x 4220мм.
- Электронная индикация температуры инертных материалов, битума и отходящих газов.
- Микрофон и громкоговоритель.
- Кондиционер воздуха.
- Система компьютерного управления с рабочей станцией Unix SIMthesis в комплекте с модемом, видеокамерой, принтером и периферией.

#### 7. Компоненты системы сбора пыли

- 1 флюидизатор.
- Затвор с электропневматическим приводом Ø 300мм.
- Датчик уровня заполнения.
- Шнековый конвейер от силоса к элеватору Ø 219 мм, L=2500мм.
- Автостарт шнекового конвейера.
- Трубопровод разгрузки с пневматическим клапаном.

#### 8. Система битумного хозяйства

- Нагреватель масла 300.000 ккал/час: дизельная горелка высокого давления, термостат, датчик давления, термометр, насос для циркуляции термального масла, расширительный бачок.
- Соединительные трубы от нагревателя к двум битумным цистернам.
- Термостатическая система контроля температуры в 2х битумных цистернах.

## Производительность

Завод производит максимально 165 т/час асфальтобетонной смеси с температурой 150°C при следующих условиях:

- Влажность инертных материалов  $\leq 3\%$
- Температура инертного материала на входе в сушильный барабан 10°C
- Высота: на уровне моря
- Средняя плотность материала 1.650 кг/м<sup>3</sup>
- Теплотворная способность топлива (сжиженный газ)  $\geq 21.5000$  ккал/м<sup>3</sup>
- Температура горячих инертных материалов 150 °C
- Остаточная влажность инертных материалов  $\leq 0,3\%$
- Максимальный размер инертных материалов 40мм
- Количество материала проходящего через сито 3мм  $\leq 40\%$
- Количество материала проходящего через сито 74 микрон  $\leq 7\%$
- Рецепт: стандарт

## Электрические параметры

- 380 В- 3 фазы – 50 Гц